

prohlášení o vlastnostech

č. PL20 - 024 - KO



1. Jedinečný identifikační kód výrobku:

ACP 22 S 50/70 (PL20 - 024 - KO)

2. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

asfaltový beton pro podkladní vrstvy vozovek pozemních komunikací a jiných dopravních ploch s tloušťkou vrstvy 60-100mm a třídou dopravního zatížení pro TDZ S-II.

3. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**Západočeská obalovna s.r.o.
Obalovna Koterov
Na Hradčanech 618/91
CZ 326 00 Plzeň**

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku: spslová značka C 20099 vedená u Krajského soudu v Plzni, IČ:27985016

4. Případně jméno a kontaktní adresa zmocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2:

**Západočeská obalovna s.r.o.
Obalovna Koterov
Na Hradčanech 618/91
CZ 326 00 Plzeň**

5. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, dle přílohy V nařízení (EU) č. 305/2011:

System 2+

6. Oznamovaný subjekt / harmonizovaná technická specifikace::

Oznamovaný subjekt SILMOS-Q s. r. o. NB 1951 provedl počáteční inspekci výroby a systému řízení výroby a provádí průběžný dozor, posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

Vlastnosti uvedené v prohlášení:

viz tabulka 1 na straně 2

Harmonizovaná technická specifikace:

**ČSN EN 13108-1:2008 Asfaltové směsi - Specifikace pro materiály - Část 1: Asfaltový beton
Přirazení základních vlastností odpovídajících harmonizované normě, příloha ZA, podle tabulky ZA.1**

7. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v tabulce 1 na straně 2. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

**Západočeská obalovna s.r.o.
326 00 Plzeň - Koterov, Na Hradčanech 618/91
IČ: 279 85 016 DIČ: CZ27985016**

9.3.2020
(místo a datum vydání)

Zbyněk Matheisl
(jméno a funkce)

(podpis)

Vlastnosti uvedené v prohlášení / tabulka 1

vlastnost	jednotka	deklarované rozmezí	hodnoty ITT
obsah rozpustného pojiva	% hm.	$B_{\min 3,4} - B_{\max}$	4,0
mezerovitost V_m	% obj.	$V_{\min 4,0} - V_{\max 9}$	6,3
stupeň vyplnění mezer	%	NPD	61,9
minimální míchací teplota	°C	140	
maximální míchací teplota	°C	180	
křivka zrnitosti			
frakce $\leq 31,5$ mm	% hm.	98 - 100	100
frakce $\leq 22,4$ mm	% hm.	91 - 100	100
frakce $\leq 16,0$ mm	% hm.	NPD	77
frakce $\leq 11,2$ mm	% hm.	NPD	62
frakce $\leq 8,0$ mm	% hm.	45 - 63	54
frakce $\leq 5,6$ mm	% hm.	NPD	48
frakce $\leq 4,0$ mm	% hm.	NPD	43
frakce $\leq 2,0$ mm	% hm.	24 - 38	31
frakce $\leq 1,0$ mm	% hm.	NPD	21
frakce $\leq 0,5$ mm	% hm.	NPD	14
frakce $\leq 0,25$ mm	% hm.	NPD	10
frakce $\leq 0,125$ mm	% hm.	3 - 13	8
frakce $\leq 0,063$ mm	% hm.	2,9 - 8,9	5,9