

prohlášení o vlastnostech

č. PL22 - 037 - KO



1. Jedinečný identifikační kód výrobku:

ACP 16 S 50/70 (PL22 - 037 - KO)

2. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

asfaltový beton pro podkladní vrstvy vozovek pozemních komunikací a jiných dopravních ploch s tloušťkou vrstvy 50-80mm a třídou dopravního zatížení pro TDZ S-II.

3. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**Západočeská obalovna s.r.o.
Obalovna Koterov
Na Hradčanech 618/91
CZ 326 00 Plzeň**

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku: spisová značka C 20099 vedená u Krajského soudu v Plzni, IČ:27985016

4. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2:

**Západočeská obalovna s.r.o.
Obalovna Koterov
Na Hradčanech 618/91
CZ 326 00 Plzeň**

5. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, dle přílohy V nařízení (EU) č. 305/2011:

System 2+

6. Oznamovaný subjekt / harmonizovaná technická specifikace::

Oznamovaný subjekt SILMOS-Q s. r. o. NB 1951 potvrzuje certifikátem SRV, že provedl počáteční inspekci výroby a systému řízení výroby a provádí průběžný dozor, posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

Vlastnosti uvedené v prohlášení:

viz tabulka 1 na straně 2

Harmonizovaná technická specifikace:

EN 13108-1:2006/AC:2008 Asfaltové směsi - Specifikace pro materiály - Část 1: Asfaltový beton

Přirazení základních vlastností odpovídajících harmonizované normě, příloha ZA, podle tabulky ZA.1

7. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v tabulce 1 na straně 2. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

Plzeň 12.1.2022

(místo a datum vydání)

Zbyněk MATHEISL

(jméno a funkce)

ČEK PITAL ZCO

(podpis)

Vlastnosti uvedené v prohlášení / tabulka 1

vlastnost	jednotka	deklarované rozmezí	hodnoty ITT
obsah rozpustného pojiva	% hm.	$B_{\min 3,8} - B_{\max 5,0}$	4,4
mezerovitost V_m	% obj.	$V_{\min 4,0} - V_{\max 9}$	6,2
stupeň vyplnění mezer	%	NPD	64,4
minimální míchací teplota	°C	140	
maximální míchací teplota	°C	180	
křivka zrnitosti			
frakce $\leq 22,4$ mm	% hm.	98 - 100	100
frakce $\leq 16,0$ mm	% hm.	89 - 100	98
frakce $\leq 11,2$ mm	% hm.	NPD	79
frakce $\leq 8,0$ mm	% hm.	57 - 75	66
frakce $\leq 5,6$ mm	% hm.	NPD	58
frakce $\leq 4,0$ mm	% hm.	NPD	46
frakce $\leq 2,0$ mm	% hm.	26 - 40	33
frakce $\leq 1,0$ mm	% hm.	NPD	23
frakce $\leq 0,5$ mm	% hm.	NPD	16
frakce $\leq 0,25$ mm	% hm.	NPD	12
frakce $\leq 0,125$ mm	% hm.	4 - 14	9
frakce $\leq 0,063$ mm	% hm.	3,5 - 9,5	6,5

MATHESI

S&P-MATHESI