

prohlášení o vlastnostech

č. PL22 - 039 - KO



- Jedinečný identifikační kód výrobku:
ACL 16 S PmB 25/55-60 (PL22 - 039 - KO)
- Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:
asfaltový beton pro ložní vrstvy vozovek pozemních komunikací a jiných dopravních ploch s tloušťkou vrstvy 50-70mm a třídou dopravního zatížení pro TDZ S-I.
- Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:
**Západočeská obalovna s.r.o.
Obalovna Koterov
Na Hradčanech 618/91
CZ 326 00 Plzeň**
Společnost je zapsána v obchodním rejstříku: spisová značka C 20099 vedená u Krajského soudu v Plzni, IČ:27985016
- Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2:
**Západočeská obalovna s.r.o.
Obalovna Koterov
Na Hradčanech 618/91
CZ 326 00 Plzeň**
- Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, dle přílohy V nařízení (EU) č. 305/2011:
System 2+
- Oznámený subjekt / harmonizovaná technická specifikace::
Oznámený subjekt SILMOS-Q s. r. o. NB 1951 potvrzuje certifikátem SŘV, že provedl počáteční inspekci výroby a systému řízení výroby a provádí průběžný dozor, posouzení a hodnocení systému řízení výroby.
**Vlastnosti uvedené v prohlášení:
viz tabulka 1 na straně 2**
**Harmonizovaná technická specifikace:
EN 13108-1:2006/AC:2008 Asfaltové směsi - Specifikace pro materiály - Část 1: Asfaltový beton**
Přiřazení základních vlastností odpovídajících harmonizované normě, příloha ZA, podle tabulky ZA.1
- Vlastnost výrobku uvedená v bodě 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v tabulce 1 na straně 2. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

PLZEŇ 21.1.2022

(místo a datum vydání)

Zbyněk MATHEISL

(jméno a funkce)

ŘEDITEL ZCO

(podpis)

Vlastnosti uvedené v prohlášení / tabulka 1

vlastnost	jednotka	deklarované rozmezí	hodnoty ITT
obsah rozpustného pojiva	% hm.	$B_{\min 3,7} - B_{\max 4,9}$	4,3
mezerovitost V_m	% obj.	$V_{\min 3,0} - V_{\max 8}$	4,9
stupeň vyplnění mezer	%	NPD	69,5
odolnost proti tvalým deformacím	%	$PRD_{Air 3,0}$	2,3
odolnost proti tvalým deformacím	mm/10 ³ c.	$WTS_{Air 0,05}$	0,03
odolnost zkušebního tělesa vůči vodě	%	$ITSR_{80}$	93,5
minimální míchací teplota	°C	155	
maximální míchací teplota	°C	180	
křivka zrnitosti			
frakce ≤ 22,4 mm	% hm.	98 - 100	100
frakce ≤ 16,0 mm	% hm.	89 - 100	98
frakce ≤ 11,2 mm	% hm.	NPD	76
frakce ≤ 8,0 mm	% hm.	52 - 70	61
frakce ≤ 5,6 mm	% hm.	NPD	52
frakce ≤ 4,0 mm	% hm.	NPD	42
frakce ≤ 2,0 mm	% hm.	23 - 37	30
frakce ≤ 1,0 mm	% hm.	NPD	21
frakce ≤ 0,5 mm	% hm.	NPD	15
frakce ≤ 0,25 mm	% hm.	NPD	11
frakce ≤ 0,125 mm	% hm.	3 - 13	8
frakce ≤ 0,063 mm	% hm.	3,2 - 9,2	6,2