

prohlášení o vlastnostech

č. PL22 - 041 - KO



1. Jedinečný identifikační kód výrobku:

ACO 8 50/70 (PL22 - 041 - KO)

2. Zamýšlené použití nebo zamýšlená použití stavebního výrobku v souladu s příslušnou harmonizovanou technickou specifikací podle předpokladu výrobce:

asfaltový beton pro obrusné vrstvy vozovek pozemních komunikací a jiných dopravních ploch s tloušťkou vrstvy 25-50mm a třídou dopravního zatížení pro TDZ V-VI.

3. Jméno, firma nebo registrovaná obchodní známka a kontaktní adresa výrobce podle čl. 11 odst. 5:

**Západočeská obalovna s.r.o.
Obalovna Koterov
Na Hradčanech 618/91
CZ 326 00 Plzeň**

Společnost je zapsána v obchodním rejstříku: spisová značka C 20099 vedená u Krajského soudu v Plzni, IČ:27985016

4. Případně jméno a kontaktní adresa zplnomocněného zástupce, jehož plná moc se vztahuje na úkoly uvedené v čl. 12 odst. 2:

**Západočeská obalovna s.r.o.
Obalovna Koterov
Na Hradčanech 618/91
CZ 326 00 Plzeň**

5. Systém posuzování a ověřování stálosti vlastností stavebních výrobků, dle přílohy V nařízení (EU) č. 305/2011:

System 2+

6. Oznámený subjekt / harmonizovaná technická specifikace::

Oznámený subjekt SILMOS-Q s. r. o. NB 1951 potvrzuje certifikátem SRV, že provedl počáteční inspekci výroby a systému řízení výroby a provádí průběžný dozor, posouzení a hodnocení systému řízení výroby.

Vlastnosti uvedené v prohlášení:

viz tabulka 1 na straně 2

Harmonizovaná technická specifikace:

EN 13108-1:2006/AC:2008 Asfaltové směsi - Specifikace pro materiály - Část 1: Asfaltový beton

Přirazení základních vlastností odpovídajících harmonizované normě, příloha ZA, podle tabulky ZA.1

7. Vlastnost výrobku uvedená v bodě 2 je ve shodě s vlastností uvedenou v tabulce 1 na straně 2. Toto prohlášení o vlastnostech se vydává na výhradní odpovědnost výrobce uvedeného v bodě 4. Podepsáno za výrobce a jeho jménem:

PLZEŇ 12.1.2022
(místo a datum vydání)

Zbyněk MATHEISL
(jméno a funkce)

ZAPADOČESKÁ OBALOVNA S.R.O.
(podpis)

Vlastnosti uvedené v prohlášení / tabulka 1

vlastnost	jednotka	deklarované rozmezí	hodnoty ITT
obsah rozpustného pojiva	% hm.	$B_{\min 5,4} - B_{\max 6,4}$	5,9
mezerovitost V_m	% obj.	$V_{\min 2,0} - V_{\max 6}$	3,4
stupeň vyplnění mezer	%	NPD	81,5
odolnost proti tvalým deformacím	%	NPD	
odolnost proti tvalým deformacím	mm/10 ³ c.	NPD	
minimální míchací teplota	°C	140	
maximální míchací teplota	°C	180	
křivka zrnitosti			
frakce ≤ 11,2 mm	% hm.	98 - 100	100
frakce ≤ 8,0 mm	% hm.	90 - 100	98
frakce ≤ 5,6 mm	% hm.	NPD	85
frakce ≤ 4,0 mm	% hm.	59 - 73	66
frakce ≤ 2,0 mm	% hm.	40 - 52	46
frakce ≤ 1,0 mm	% hm.	NPD	31
frakce ≤ 0,5 mm	% hm.	NPD	21
frakce ≤ 0,25 mm	% hm.	NPD	15
frakce ≤ 0,125 mm	% hm.	7 - 15	11
frakce ≤ 0,063 mm	% hm.	6,4 - 10,4	8,4

Příloha 1

Zapovědní úřad